

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
170995-2015-AHSO-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:
11 gennaio 2015

Validità:
12 gennaio 2021 – 11 gennaio 2024

Si certifica che il sistema di gestione di

DS SMITH PAPER ITALIA S.r.l. - Sede Legale

Via Torri Bianche, 24 - 20871 Vimercate (MB) - Italia

e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:

ISO 45001:2018

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Progettazione e produzione di carta per ondulatori da carta da macero mediante le fasi di spappolamento, preparazione impasti, formazione del foglio di carta in continua, essiccamento del foglio, ribobinatura, immagazzinamento. Impianto di produzione di energia elettrica e termica da gas naturale e biogas mediante turbine e caldaie a recupero (IAF 07, 25, 27)

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 06 Maggio 2021



SGQ N° 003 A	EMAS N° 009 P
SGA N° 003 D	PRD N° 003 B
SGE N° 007 M	PRS N° 094 C
SCR N° 004 F	SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di IMRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy

Zeno Beltrami
Management Representative

Appendice al Certificato

DS SMITH PAPER ITALIA S.r.l. - Sede Legale

I siti inclusi nel certificato sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Campo applicativo
DS SMITH PAPER ITALIA S.r.l. - Impianto di Cogenerazione	Via dei Bocci, snc - 55016 Porcari (LU) - Italia	Impianto di produzione di energia elettrica e termica da gas naturale e biogas mediante turbine e caldaie a recupero
DS SMITH PAPER ITALIA S.r.l. - Sede Legale	Via Torri Bianche, 24 - 20871 Vimercate (MB) - Italia	Riferimento al campo applicativo
DS SMITH PAPER ITALIA S.r.l. - Divisione Cartiera	Via Del Frizzone, snc - 55016 Porcari (LU) - Italia	Progettazione e produzione di carta per ondulatori da carta da macero mediante le fasi di spapolamento, preparazione impasti, formazione del foglio di carta in continua, essiccamento del foglio, ribobinatura, immagazzinamento